

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

MINISTÈRE DE L'INDUSTRIE  
SERVICE  
de la PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

# BREVET D'INVENTION

P.V. n° 800.809

N° 1.230.919

Classification internationale :

A 47 c

## Perfectionnements apportés aux matelas.

M. RAOUL HUBINONT résidant en Belgique.

Demandé le 22 juillet 1959, à 15<sup>h</sup> 49<sup>m</sup>, à Paris.

Délivré le 4 avril 1960. — Publié le 21 septembre 1960.

(Demande de brevet déposée en Belgique le 24 juillet 1958, au nom du demandeur.)

La présente invention se rapporte aux matelas et rembourrages en matière spongieuse telle que l'écume de latex ou l'écume synthétique, pouvant servir aux lits, divans, meubles de repos, et de détente.

Les matelas connus, généralement enfermés dans une housse, reposent sur une base plane, présentant généralement des alvéoles qui sont prévues pour diminuer le poids du matelas et aussi son prix de revient. Il y a toutefois une limite au nombre et au volume de ces alvéoles, au-delà de laquelle le matelas ne présente plus les qualités de résistance, d'élasticité et de solidité nécessaires.

Abstraction faite de ces alvéoles éventuelles, la base de pose de ces matelas ou rembourrages est absolument plane.

La présente invention a pour but de créer des matelas ou rembourrages du type précité, d'un prix de revient et d'un poids moins élevés que celui des matelas connus de même épaisseur.

Suivant l'invention ce but est obtenu par le fait que la base plane des matelas ou rembourrages est remplacée par une base surélevée ou surhaussée — sorte de piédestal — présentant des barres de surhaussement de forme quelconque, ou encore des surfaces partielles de surhaussement, de forme polyédrique ou autre. La face inférieure des matelas est donc équipée de barres permettant d'obtenir une plus grande hauteur sans employer une quantité beaucoup plus grande de matière.

Ces barres peuvent être placées soit en les faisant adhérer au matelas du type classique, soit en les coulant en même temps que la partie principale du matelas dans des moules appropriés, de telle sorte que l'ensemble soit homogène.

Par barre on entend dans la présente spécification tout corps de forme quelconque, polyédrique ou non, avec ou sans alvéoles, accolé à la face inférieure plane d'un matelas.

Suivant une variante, les matelas avec barres peuvent être établis de telle manière que l'on puisse faire, avec deux matelas de ce genre et en les inversant, un seul matelas utilisable sur les deux

faces, car celles-ci sont planes, comme représenté aux fig. 9 et 10, leurs barres se juxtaposant comme dans la fig. 9 ou s'imbriquant comme dans la fig. 10.

Les barres ou corps de surhaussement peuvent être disposés suivant des dessins variables et peuvent former des réseaux, des grilles, des lignes droites ou courbes, et similaires.

Les rendements les meilleurs d'économie et de confort sont obtenus lorsque la surface en contact est de l'ordre de 30 à 75 % de la surface du matelas, ou surface de pose. Cela n'exclut pas que les barres de forme incurvée telles que celles représentées à titre d'exemple aux fig. 3 et 4 du dessin annexé n'ont qu'une pose beaucoup moindre, mais sous la charge les lignes de contact s'écrasent et l'impact est du même ordre que pour les barres affectant des formes parallélipipédiques ou polyédriques.

L'invention sera maintenant décrite plus en détail avec référence au dessin annexé, dont les figures représentent à titre d'exemple non limitatif uniquement, et schématiquement, quelques formes de réalisation préférées.

Les fig. 1 à 4 représentent, en perspective et en coupe transversale, quelques formes de réalisation d'un matelas avec corps de surhaussement.

Les fig. 4 à 8 représentent des matelas suivant l'invention, en vue en plan de dessous.

Les fig. 9 et 10 représentent en perspective et en coupe transversale, des matelas réversibles, c'est-à-dire des matelas dont les deux faces extérieures sont planes, réalisés suivant l'invention.

Dans la fig. 1, l'élément principal 1 du matelas présente des barres de forme parallélipipédique 2 et 3 à sa face inférieure.

Dans la fig. 2, les barres de surhaussement 4 sont de forme trapézoïdale.

Dans la fig. 3, les barres de surhaussement 5 sont de forme sinusoïdale en coupe.

Dans la fig. 4, les barres de surhaussement 6 et 7 ont différentes courbures, en coupe.

La fig. 5 est une vue en plan de dessous d'un

matelas correspondant à celui de la fig. 1.

Dans la fig. 6, les corps de surhaussement sont constitués par des barres sinusoïdales 8 et de petits cylindres 9.

Dans la fig. 7, les corps de surhaussement sont constitués par des cylindres creux 10, tandis que dans la fig. 8, les corps de surhaussement sont des barres 11 et 12 disposées suivant une grille.

Il est à remarquer que les barres de surhaussement 2 sont disposées comme un cadre sur le pourtour du matelas, ce qui donne une bonne stabilité.

Dans la fig. 9, le matelas réversible est formé par deux matelas simples suivant la fig. 2 accolés par les corps de surhaussement 4.

Le matelas réversible suivant la fig. 10 est formé par deux matelas simples du type illustré par la fig. 1, dont les barres 3 sont imbriquées.

Il est bien entendu que les formes de réalisation ci-dessus sont uniquement données à titre d'exemple non limitatif, et que d'autres formes peuvent être prévues, le but de l'invention consistant à créer des matelas plus haut, donnant un plus grand confort tout en économisant de la matière première, souvent très coûteuse.

#### RÉSUMÉ

La présente invention a pour objet un matelas, rembourrage ou similaire en écume de latex ou en écume synthétique, présentant ou non des alvéoles à sa surface inférieure, présentant les caractéristiques suivantes, considérées isolément ou selon leurs diverses combinaisons possibles :

1. La surface ou face inférieure du matelas pré-

sente des barres ou corps de surhaussement.

2. Les barres ou corps de surhaussement présentent des alvéoles.

3. Les barres ou corps de surhaussement sont reliés entre eux, dans le but d'augmenter la stabilité et la résistance à l'écrasement.

4. La surface portante des barres ou corps de surhaussement est de 25 % à 75 % de la surface de la projection plane du matelas, dans le cas de barres à surface inférieure plane et moindre dans le cas de corps de surhaussement de forme arrondie.

5. Le matelas est réversible, c'est-à-dire utilisable sur les deux côtés, et est composé de deux éléments de base présentant chacun des barres ou corps de surhaussement sur une face, les faces présentant des barres ou corps de surhaussement étant accolées l'une contre l'autre.

6. Les barres ou corps de surhaussement de chaque élément de base du matelas réversible sont imbriqués entre les portions correspondantes de l'autre élément de base.

7. Les surfaces extérieures des barres ou corps de surhaussement du matelas réversible sont accolées.

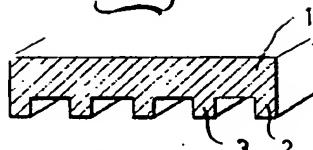
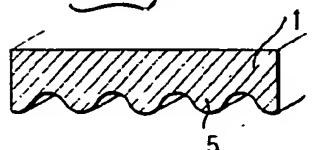
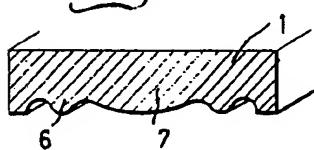
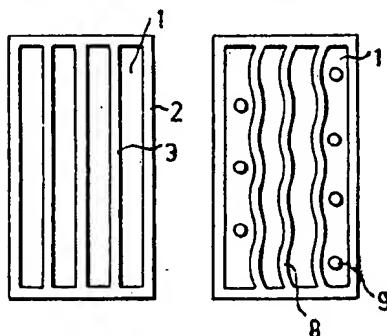
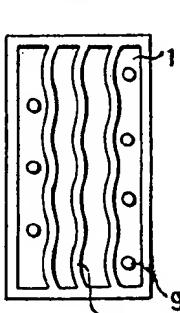
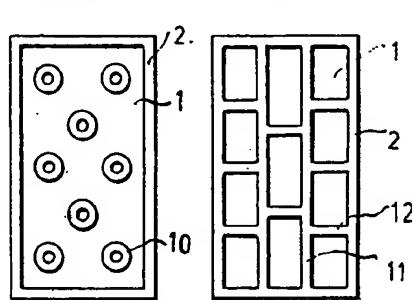
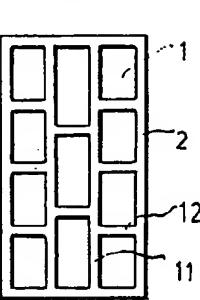
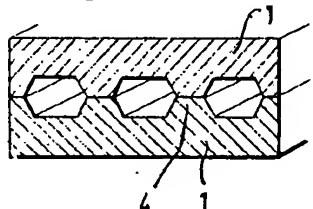
8. Les barres ou corps de surhaussement sont rapportés et fixés à la face inférieure de l'élément de base du matelas par un moyen approprié.

9. Les corps ou barres de surhaussement du matelas sont coulés dans la masse lors de la fabrication du matelas.

RAOUL HUBINONT

Par procuration :

Jean-Marie PRÉDALU

Fig.1.Fig.2.Fig.3.Fig.4.Fig.5.Fig.6.Fig.7.Fig.8.Fig.9.Fig.10.